

Beckhoff 与 Kinco HMI ModbusTCP 通讯

控制方式：HMI 为主站，PLC 为从站

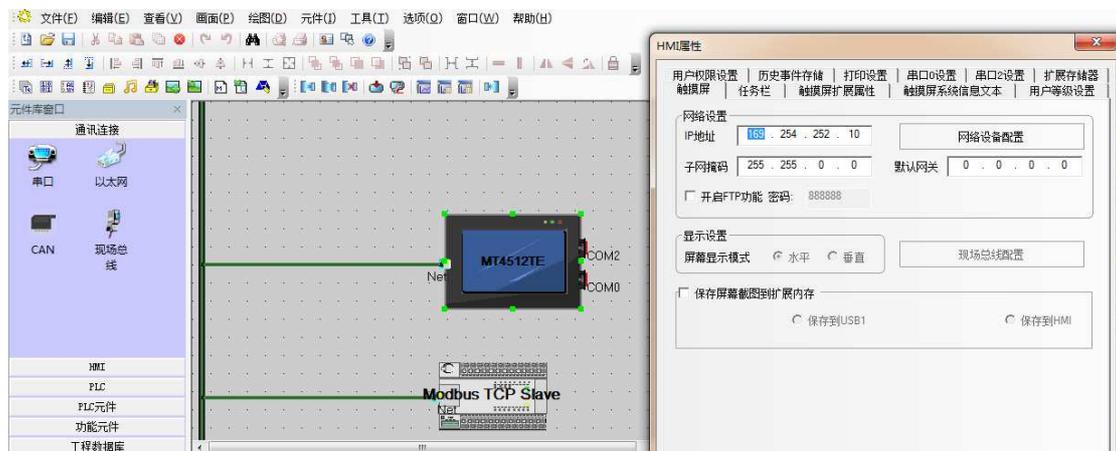
Beckhoff 机型：CX8093

Kinco 机型：MT4512TE

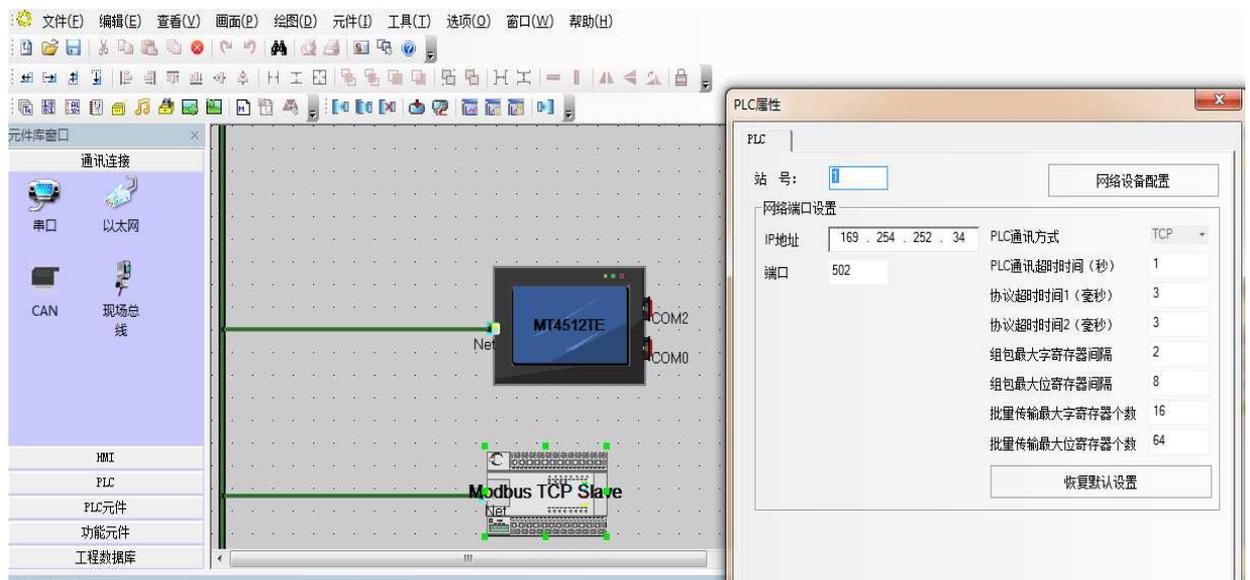
协议：ModbusTCP

接口：以太网接口

1: 设置 HMI 的 IP 和子网掩码，默认网关可以设置为 0;



2: 设置 PLC 的 IP 地址，端口是 502，站号每台 PLC 只能唯一，不能重复.通讯参数默认即可;



3: 在通讯连接内，建立‘以太网’，在‘网络设备配置’内将 HMI 和 PLC 建立起来，如下图所示：



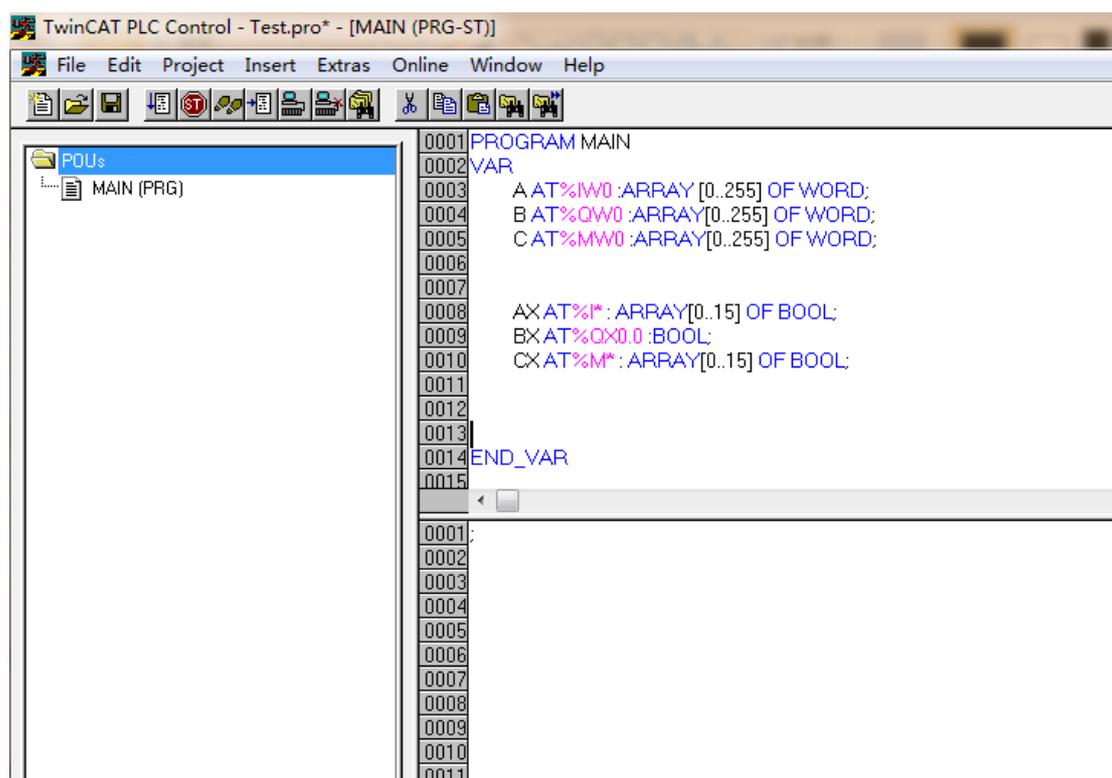
4: 下图是各区域寻址的起始地址，M区暂未找到位寻址的起始地址：

4X M区寻址：12289=MW0
 4X Q区寻址：1=MQ0
 3X I区寻址：1=IW0

0X Q区寻址：1=Qx0.0
 1X I区寻址：1=Ix0.0

区域 长度	I区	Q区	M区
Word	IW0 <input type="text" value="####"/>	QW0 <input type="text" value="####"/>	MW0 <input type="text" value="####"/>
Bit	Ix0.0 <input type="text" value="I0.0"/>	Qx0.0 <input type="text" value="Q0.0"/>	暂无解决方案

5: PLC 内所建立的变量, HMI 所访问的区域在 PLC 内一定是可寻址的 (已经建立的变量), 否则 HMI 报错;



The screenshot shows the TwinCAT PLC Control interface. The title bar reads "TwinCAT PLC Control - Test.pro* - [MAIN (PRG-ST)]". The menu bar includes "File", "Edit", "Project", "Insert", "Extras", "Online", "Window", and "Help". The left sidebar shows a project tree with "POUs" and "MAIN (PRG)". The main editor displays the following code:

```
0001 PROGRAM MAIN
0002 VAR
0003   A AT%IW0 :ARRAY [0..255] OF WORD;
0004   B AT%QW0 :ARRAY[0..255] OF WORD;
0005   C AT%MW0 :ARRAY[0..255] OF WORD;
0006
0007
0008   AX AT%I* : ARRAY[0..15] OF BOOL;
0009   BX AT%QX0.0 : BOOL;
0010   CX AT%M* : ARRAY[0..15] OF BOOL;
0011
0012
0013
0014 END_VAR
```

以上内容经过实际机型测试所得, 后续如有修改恕不另行通知;
上述测试得到 Beckhoff 的技术工程师葛工全力支持, 在此感谢.