**CNC G代码触发报警的显示**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 作者：吴斌  职务：华东区 技术工程师  邮箱：b.wu@beckhoff.com.cn  日期：2022-01-11 | |
| **摘 要：**  可以通过G代码指令#ERROR实现报警，并通过Event log显示在上位机上。  **关键字：**G代码指令#ERROR，Event log | |
| **附 件：**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序 号 | 文件名 | 备注 | | 1 | Tccncuserevents.Xml | CNC里触发的报警信息 | | 2 | TcEventSourceLocation.xml | 报警路径 | |  |  |  | |  |  |  | | |
| **历史版本：**   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  | | |
| **免责声明：**  我们已对本文档描述的内容做测试。但是差错在所难免，无法保证绝对正确并完全满足您的使用需求。本文档的内容可能随时更新，如有改动，恕不事先通知，也欢迎您提出改进建议。 | |
| **参考信息：** | |

目 录

[1. 软硬件版本 3](#_Toc100217913)

[1.1. 控制器硬件 3](#_Toc100217914)

[1.2. 控制软件 3](#_Toc100217915)

[2. 操作步骤 3](#_Toc100217916)

# 软硬件版本

## 控制器硬件

调用电脑本地模拟

## 控制软件

TwinCAT 3.1 Build 4024.10

# 操作步骤

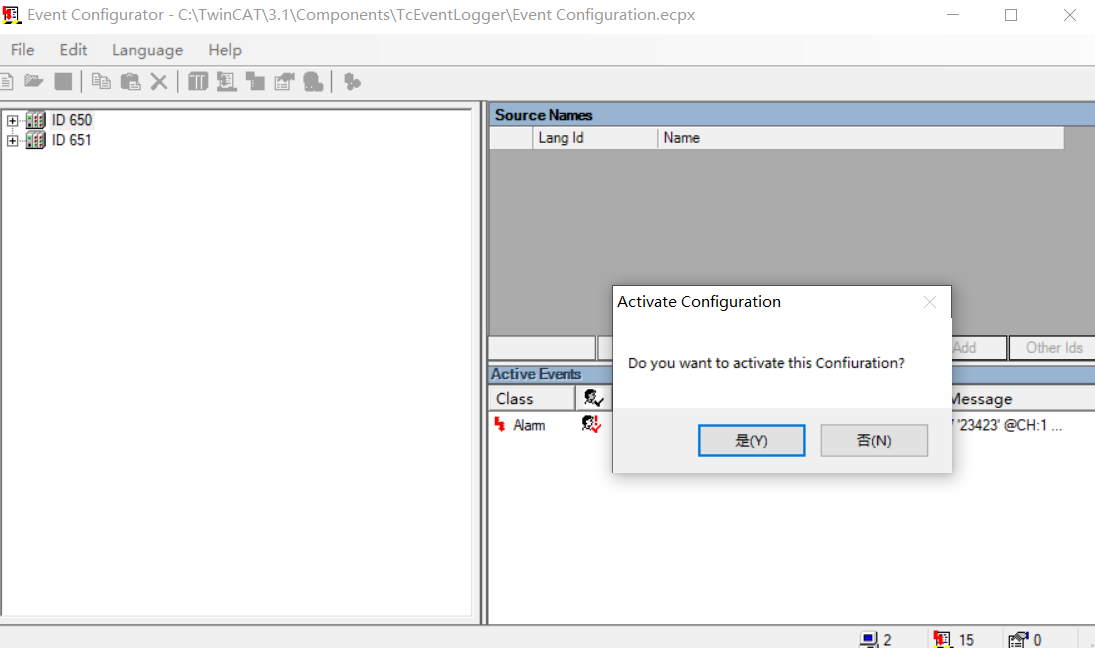
1.把tccncuserevents.xml拷贝到C:\TwinCAT\3.1\Target\Resource下。

2.用TEXT打开这个tccncuserevents.xml在里面添加一个自己的报警如下图所示：

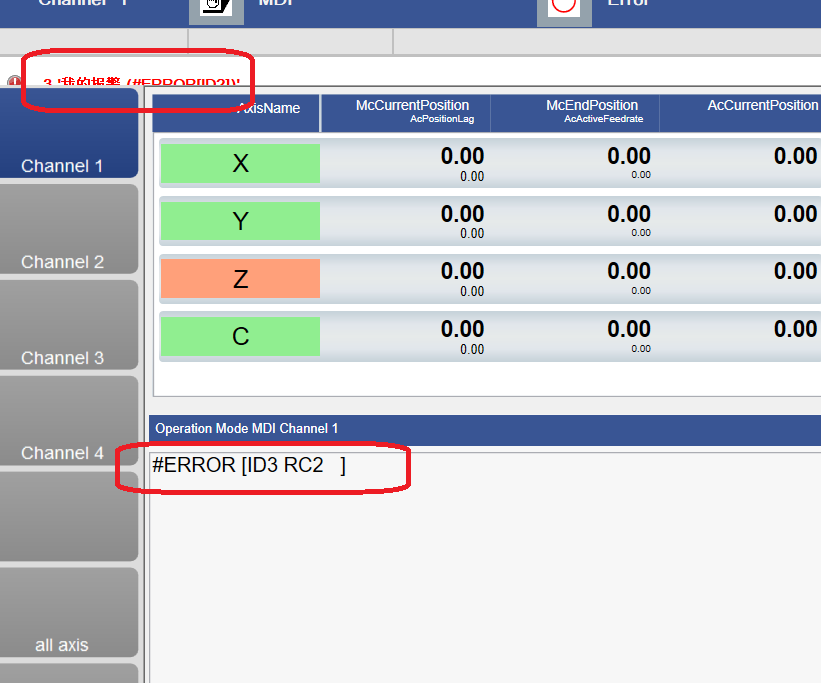


3.保存并关闭文件。

4.激活tccncuserevents.xml文件如下图所示：



5.激活标准CNC程序，打开界面，在MDI中输入“#ERROR [ID3 RC2 ]”，如下图所示：



**上海（ 中国区总部）**

中国上海市静安区汶水路 299 弄 9号（市北智汇园）

电话: 021-66312666

**北京分公司**

北京市西城区新街口北大街 3 号新街高和大厦 407 室

电话: 010-82200036 邮箱: beijing@beckhoff.com.cn

**广州分公司**

广州市天河区珠江新城珠江东路32号利通广场1303室

电话: 020-38010300/1/2 邮箱: guangzhou@beckhoff.com.cn

**成都分公司**

成都市锦江区东御街18号 百扬大厦2305 室

电话: 028-86202581 邮箱: chengdu@beckhoff.com.cn

|  |  |
| --- | --- |
| 请用微信扫描二维码  通过公众号与技术支持交流 | 倍福官方网站：  https://www.beckhoff.com.cn  在线帮助系统：  https://infosys.beckhoff.com/index\_en.htm |
| 倍福虚拟学院：  https://tr.beckhoff.com.cn/ |
| 招贤纳士：job@beckhoff.com.cn  技术支持：support@beckhoff.com.cn  产品维修：service@beckhoff.com.cn  方案咨询：sales@beckhoff.com.cn |
|  |